



Technische Vorteile

- Elektro-Vierrad Antrieb für Gelände bis 25% Steigung
- Starkes Drehmoment und Funktionen wie bei einem Hydrostatischen-Antrieb
- Panzerlenkung (maximale Wendigkeit, optimale Geländegängigkeit sowie Steigfähigkeit und Traktion)
- Programmierbarer Fahrmodus (Timer und Intervallfunktionen)
- elektromechanisches Abladesystem für Großkisten

Kundennutzen

Gründe, warum eine ATI – Hebebühne mit Elektroantrieb gekauft wird

1. **Zeit- und Geldersparnis:** Durch die Verwendung einer ATI Elektro-Hebebühne beträgt die Arbeitszeitersparnis je nach Arbeit ca. 30 – 50%. Bei einem Obstbaubetrieb von 4 – 5 ha ist die Arbeitsbühne ungefähr 150 Tage im Jahr im Einsatz. Vorsichtig geschätzt kann man also ca. 60 Arbeitstage pro Jahr einsparen. Bei einem Stundenlohn von 8 € reduzieren sich die Arbeitskosten um 3000 bis 4000 € pro Jahr.
2. **Arbeiterleichterung:** Die Arbeiterleichterung in einer Obstanlage spielt eine wichtige Rolle. Beispiel: Durchschnittlich werden 7-10 Arbeitsgänge am Baum durchgeführt. Man muss pro Arbeitsgang ca. einen Meter hinauf- und hinuntersteigen. Pro Hektar mit 3000 Bäumen entspricht das 3000 Meter hinauf- und hinuntersteigen. Die Person erklimmt also bei jedem Arbeitsgang pro Hektar einen Dreitausender Berg. Bei einer 3 ha großen Obstanlage entspricht das jedes Mal einem Mount Everest.
3. **Umweltfreundlich:** Da die Arbeitsbühnen elektrisch betrieben werden, entstehen keine Lärmbelastung und keine Luftverschmutzung (Geruchsbelastung durch Dieselabgase). Ein weiterer Punkt ist, dass speziell bei Diesel-betriebenen Maschinen starke Vibrationen auftreten, die eine zusätzliche Belastung darstellen.
4. **Energiesparend:** Ein Elektromotor hat gegenüber einem konventionellen Verbrennungsmotor einen 50% besseren Wirkungsgrad. Daher sind die Betriebskosten wesentlich geringer als beim konventionellen Dieselantrieb.
5. **Wartungsfreundlich:** Bei unseren Maschinen fallen kaum Wartungsarbeiten an.
6. **Bedienungsfreundlich:** Die Steuerelemente der Maschinen sind so ausgelegt, dass die Bedienung kinderleicht ist.
7. **Komfort:** Vollautomatischer Hangausgleich sowie alle Fahrmodus Varianten, z.B. Timer und Intervallfahrten, gestalten die Arbeiten mit unseren Maschinen noch angenehmer und effizienter.

Technische Daten

Motoren	2 Gleichstrommotoren, Nennleistung 0,6 KW
Getriebe	Selbsthemmendes Schneckengetriebe
Bremsen	Elektromechanisches Bremssystem über Schneckengetriebe
Lenkung	Panzerlenkung mittels Joystick
Steuerung	Vor- und Rückwärtsfahrt mittels Joystick
Batterien	2x 12V Trockenbatterien je 100 Ah, Gewicht je 32 kg
Ladegerät	Serienmäßig 10A elektronisch geregelt
Fahrgeschwindigkeit	Stufenlos von 0 – max. 3 km/h
Steigfähigkeit	Max. 25%
Max. Zuladung	Kistentransport 400 kg, Bühne 100 kg, pro Leiter 100 kg
Gewicht	Leergewicht ca. 200 kg
Bereifung	15" x 600 x 6
Arbeitsplattform	Länge: 0,90 m, Breite: 0,70 m, ausgeklappt 1.1 m; Arbeitshöhe: ca. 1,2 m, nicht verstellbar
Gesamtlänge	1,2 m
Gesamtbreite	0,7 m

ATI - Advanced Technology International AG Grütligasse 5
CH - 8832 Wollerau Schweiz
Tel: +41-44-687 1913 · Fax: +41-44-687 1914

ATI - Advanced Technology International GmbH
Grabenweg 68 · A - 6020 Innsbruck · Österreich
Tel: +43 5234 33007 · Fax: +43 512 219921 7349
Mobil: +43 676 422 9484

office@advanced-tech.ch
www.advanced-tech.eu